

# XTOOL | M1 Ultra

クイックガイド



内容物一覧	01
-------	----

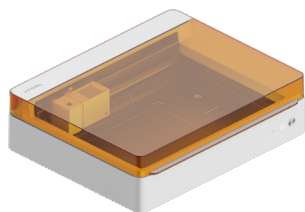
xTool M1 Ultraの各部の名称	02
----------------------	----

準備	04
----	----

xTool M1 Ultraの使用	08
-------------------	----

インジケータの説明	16
-----------	----

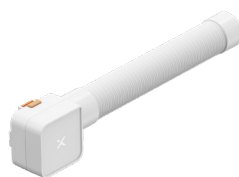
## 内容物一覧



① xTool M1 Ultra



② レーザーヘッド



③ 煙排出モジュール



④ USBケーブル



⑤ 電源アダプタとケーブル



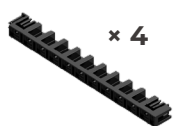
⑥ ファインポイント  
ブレード



⑦ ファインポイント ペン



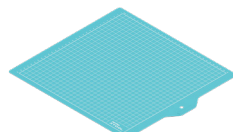
⑧ ペンホルダー



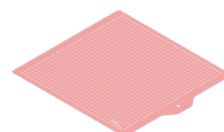
⑨ 三角柱ホルダー



⑩ 三角柱



⑪ カutting マット  
(LightGrip)



⑫ カutting マット  
(FabricGrip)



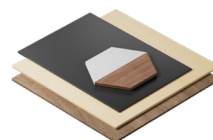
⑬ フィルター



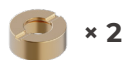
⑭ 鍵



⑮ グリース



⑯ 素材パック



⑰ レンズマウント  
(スペアパーツ)



⑱ レンズマウント  
回転体



⑲ ドライバー



⑳ 多機能キャリッジ



㉑ カutting ブレード



㉒ ベースプレート用  
サムスクリュー  
(予備部品)

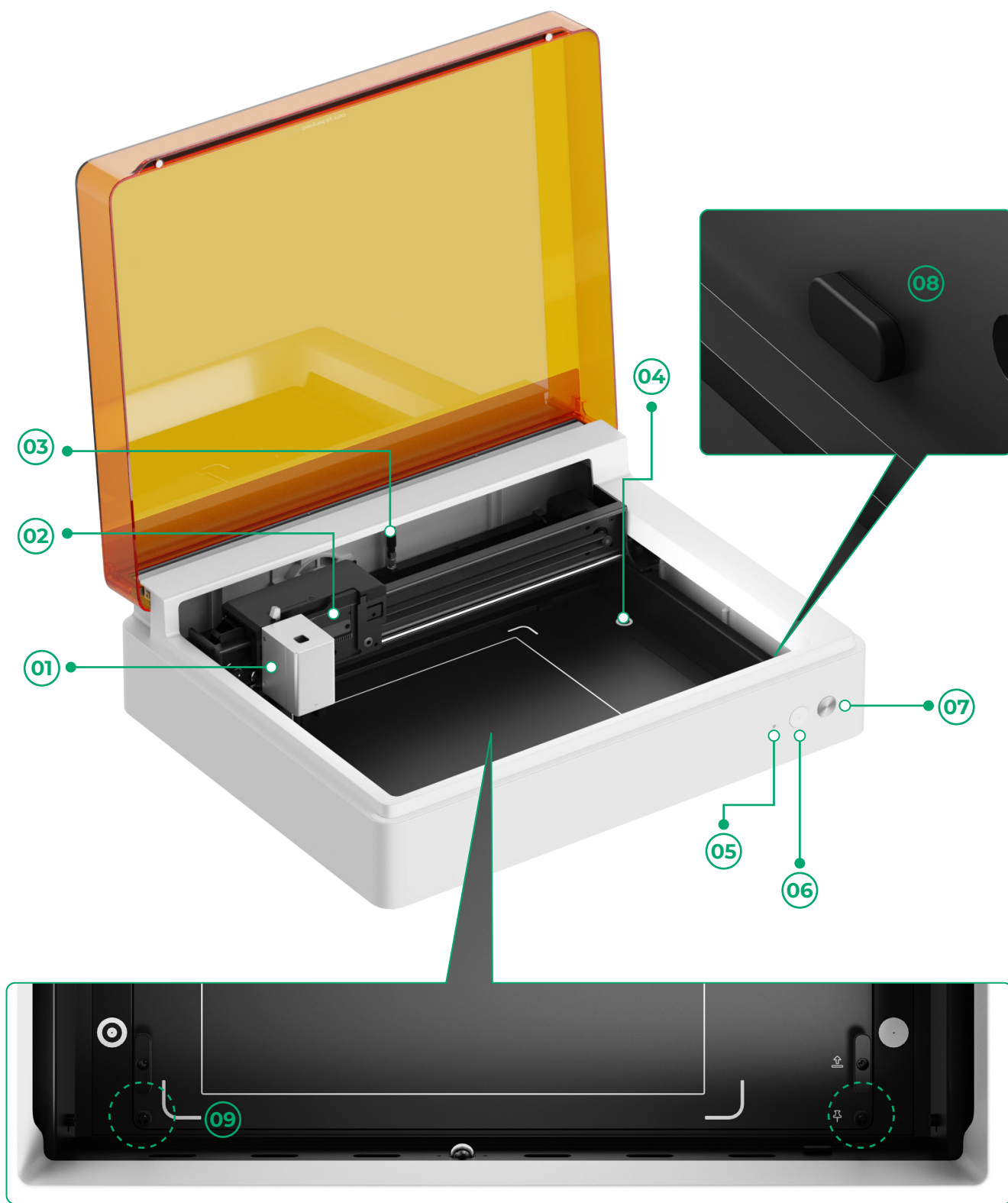


㉓ クイックガイド

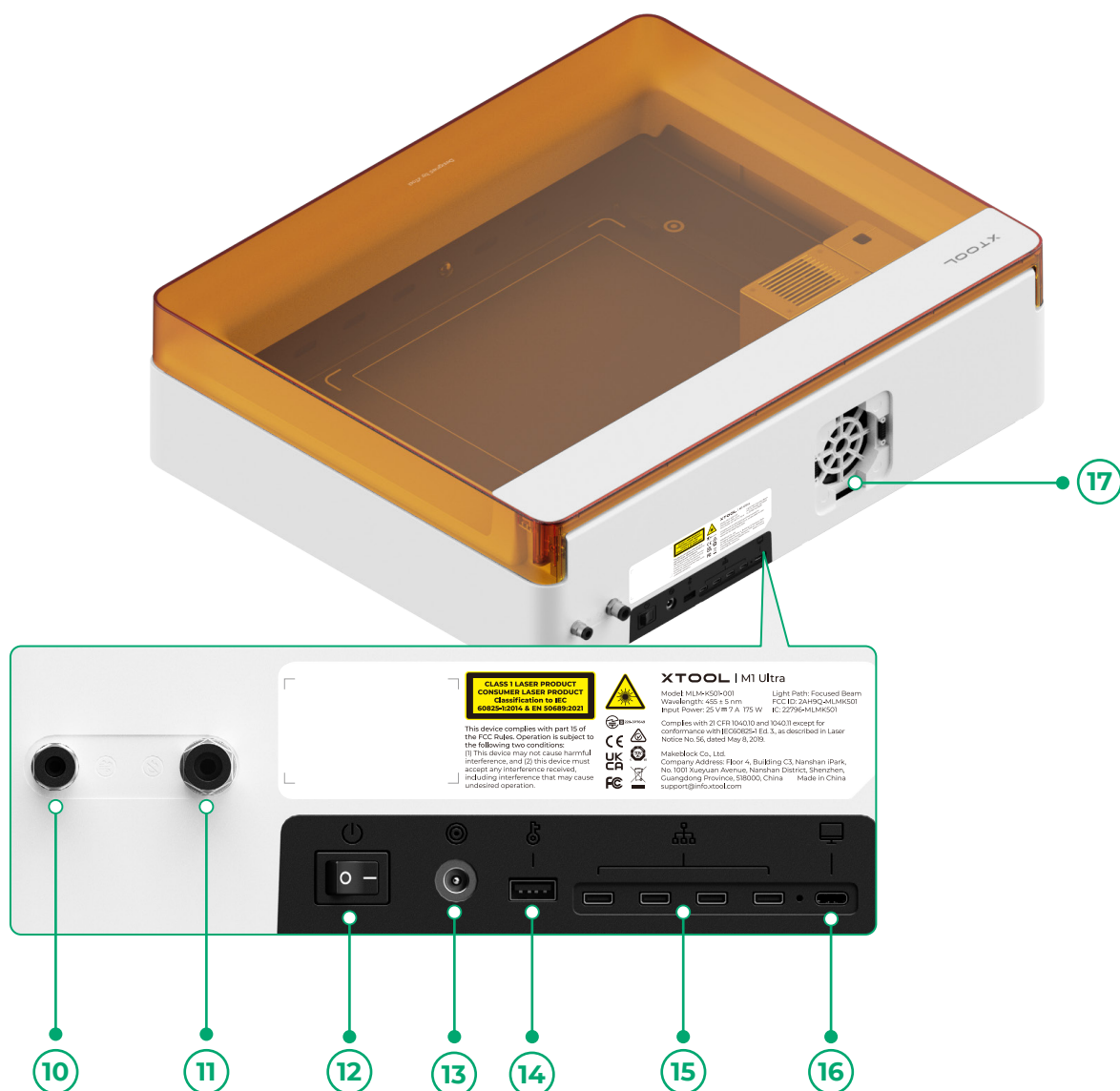


㉔ 安全上のご注意

## xTool M1 Ultraの各部の名称







01 基本キャリッジ

02 多機能ホルダー

03 Wi-Fiアンテナ

04 カメラビューファインダーポイント

05 インジケータ

06 ポイント マーキング ボタン

07 開始/停止ボタン

08 回転式取り付けポート

09 ベースプレート用サムスクリュー

10 送風支援セット用の配管取り付け器具

11 防火安全セット用の配管取り付け器具

12 電源スイッチ

13 電源ポート

14 鍵を差し込むためのポート

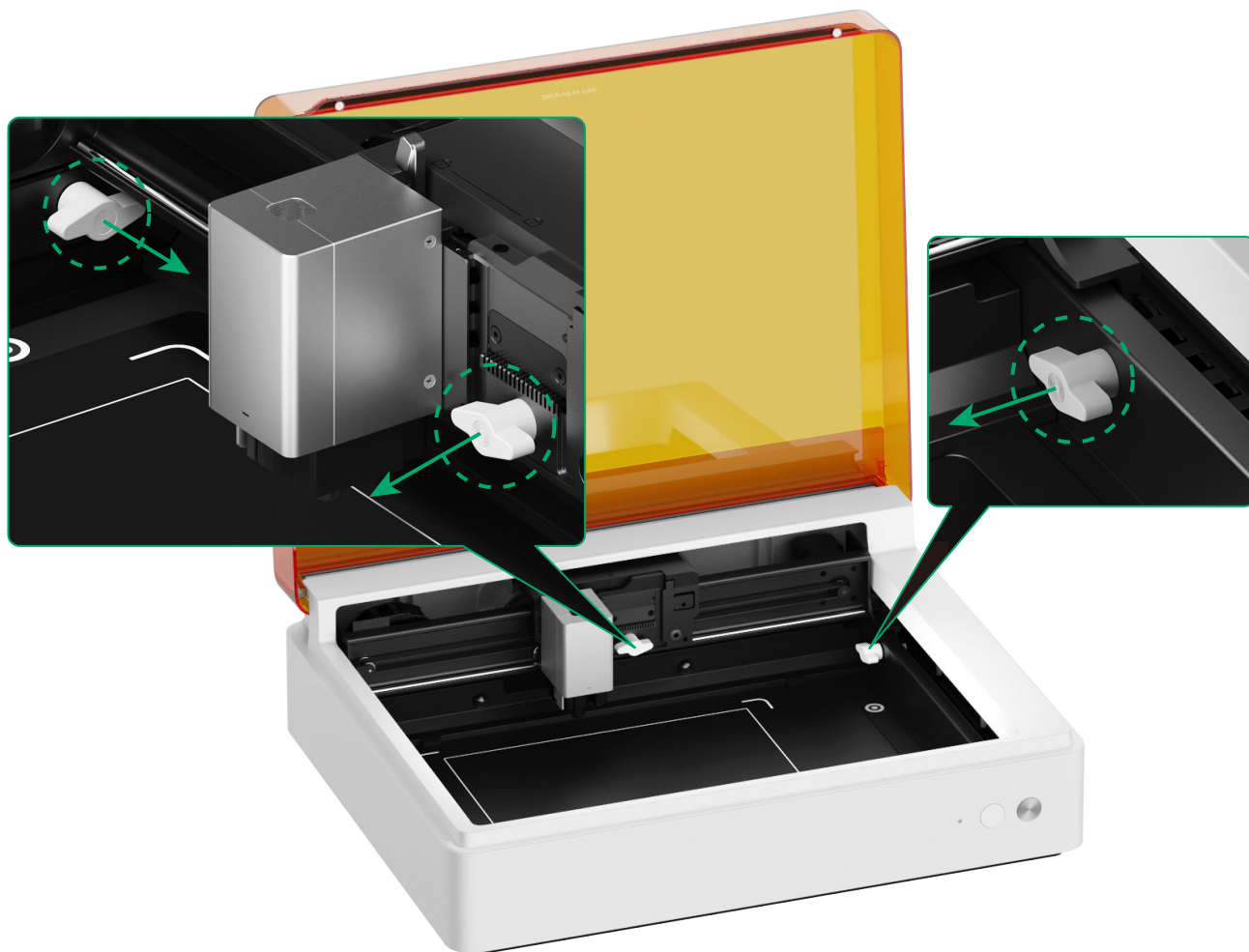
15 拡張ポート × 4

16 USBポート

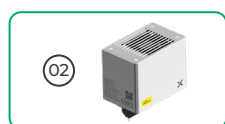
17 排煙口

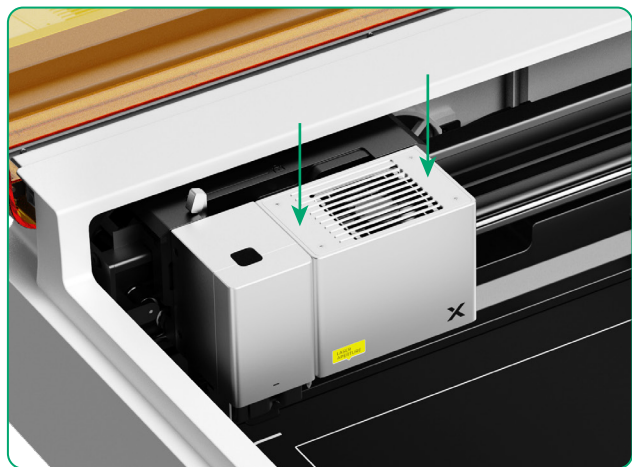
## 準備

- 1 X軸およびY軸ガイドレールを固定しているネジを取り外します。



- 2 レーザーモジュールを取り付ける

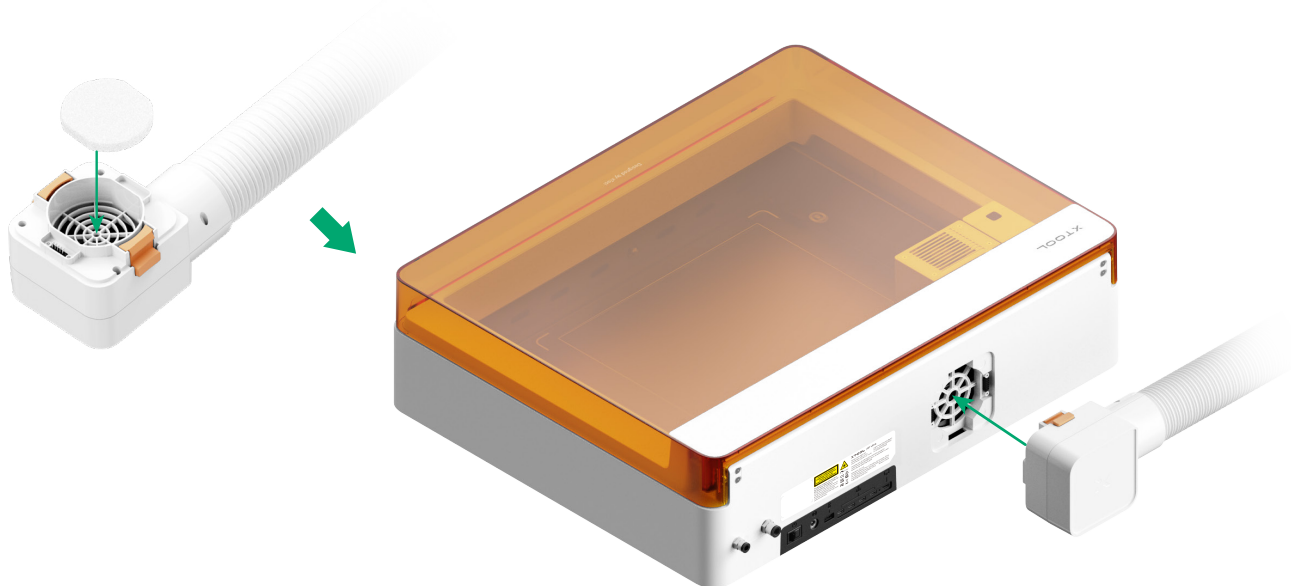




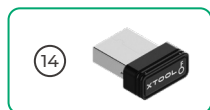
### 3 排煙モジュールの設置



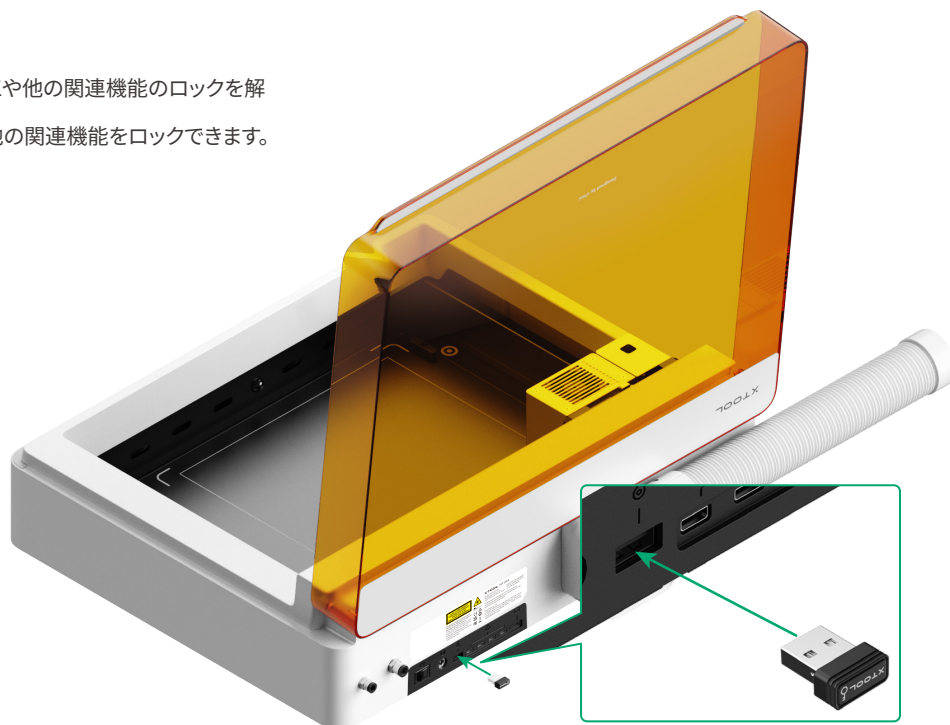
フィルターを付けずに煙排出モジュールを使用しないでください。煙とほこりを吸収して、損傷するおそれがあります。



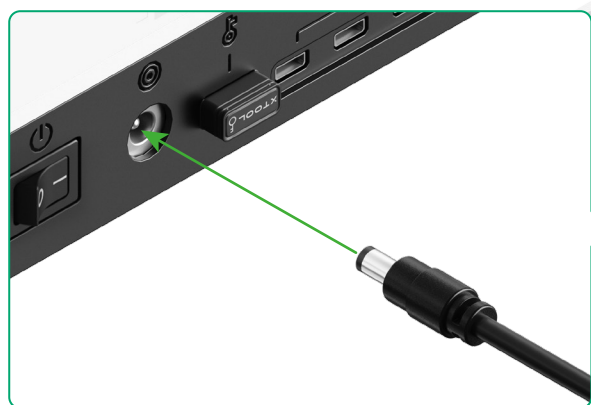
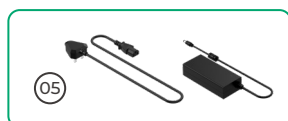
#### 4 鍵を挿入します



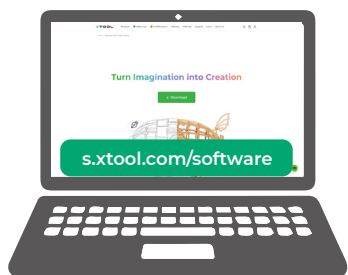
- 鍵を差し込んで、加工や他の関連機能のロックを解除します。
- 鍵を外すと、加工や他の関連機能をロックできます。



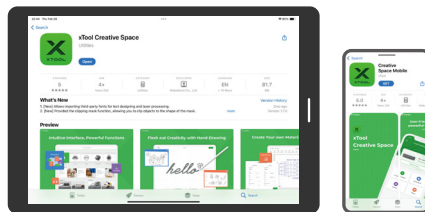
#### 5 電源に接続します。



## 6 xToolソフトウェアを入手する



[s.xtool.com/software](https://s.xtool.com/software)にアクセスし、xToolソフトウェアを入手します。

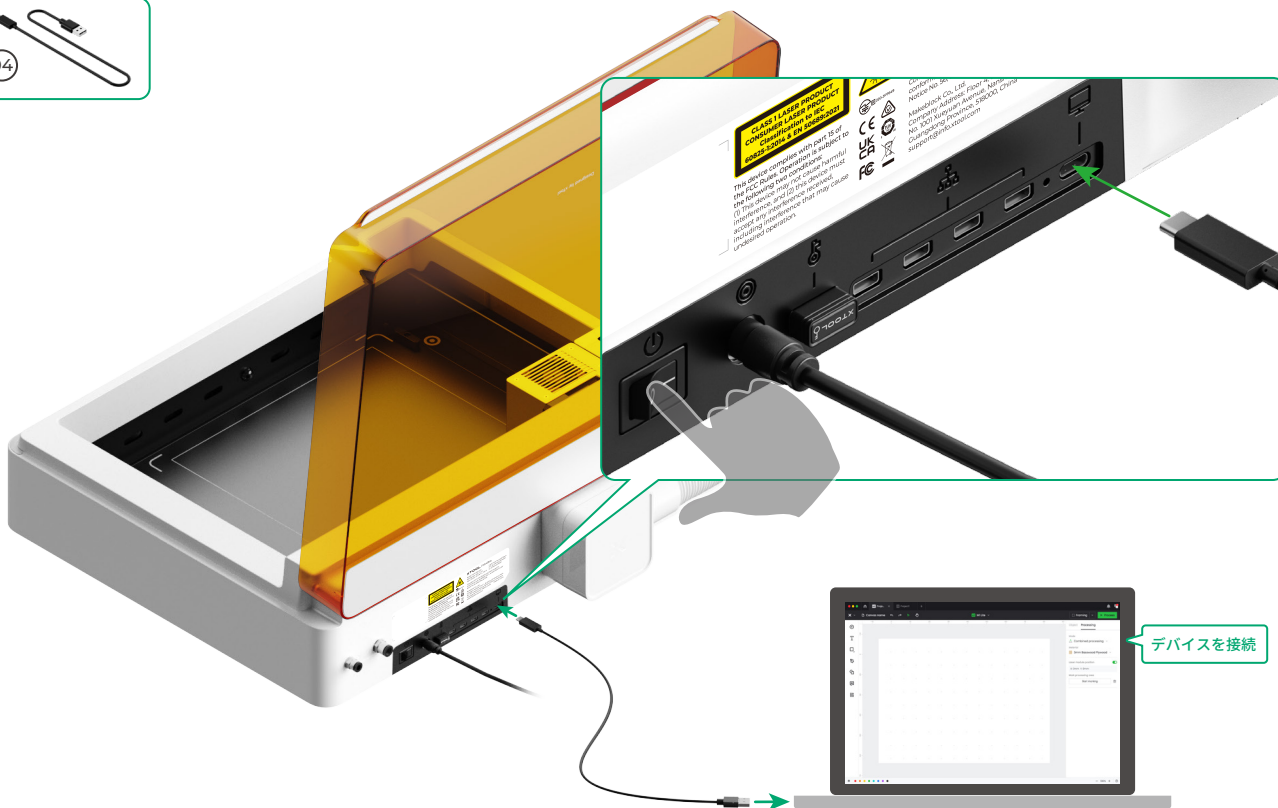


アプリストアで「xTool Creative Space」を検索するか、次のQRコードをスキャンしてアプリをダウンロードします。



## 7 xTool M1 Ultraをコンピュータに接続する

■ xTool M1 Ultraの電源を入れ、ケーブル経由で装置に取り付けた後、xToolソフトウェアをに接続しま。



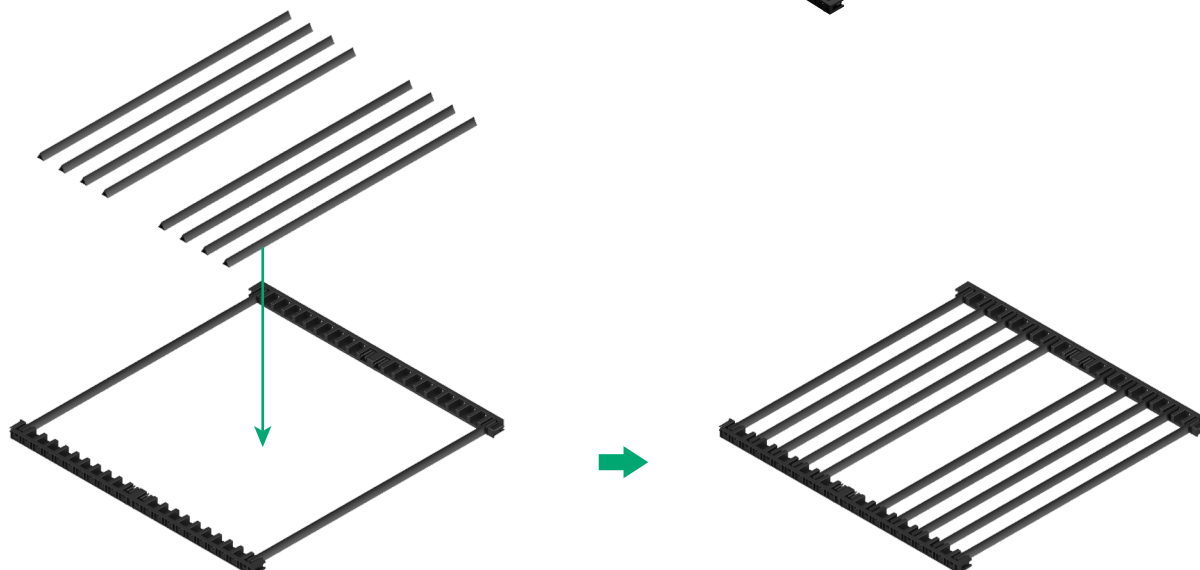
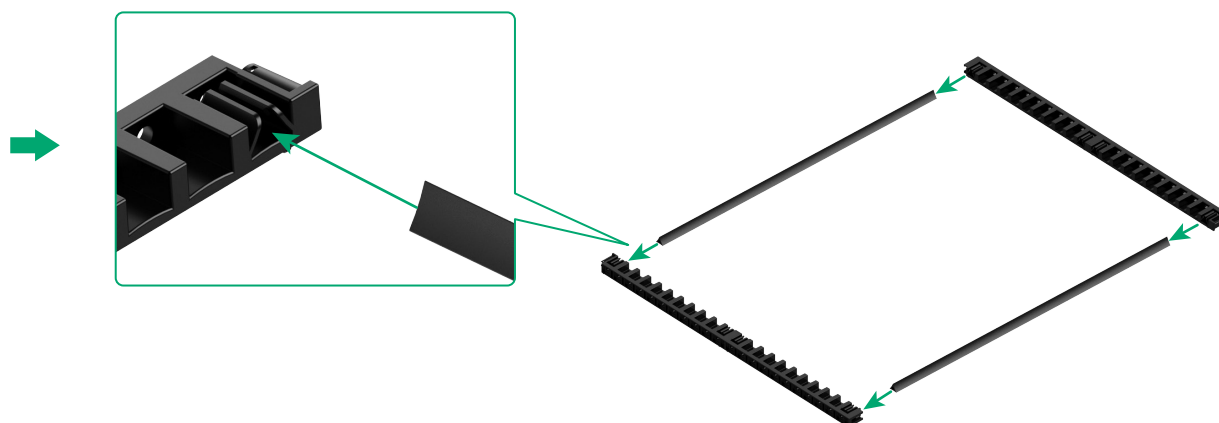
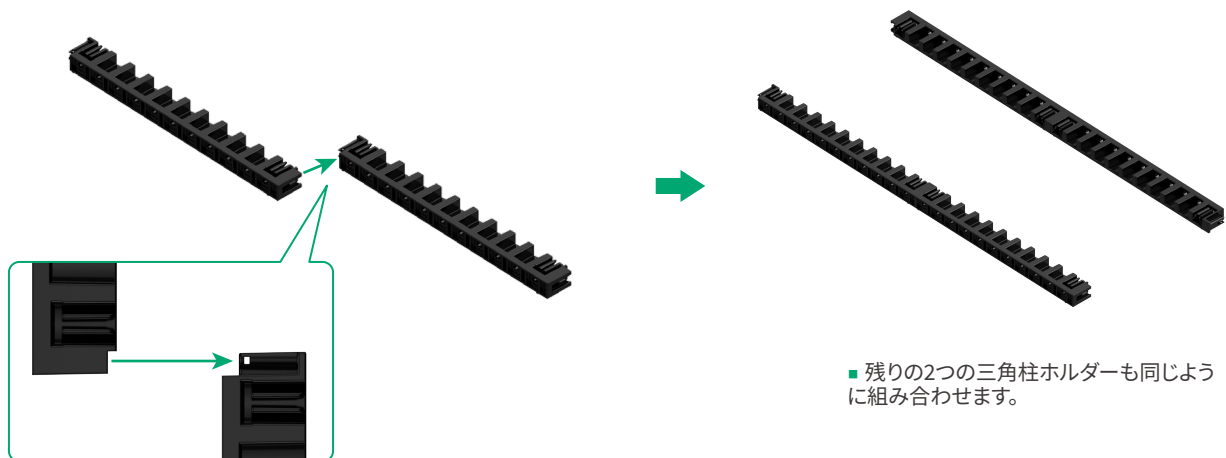
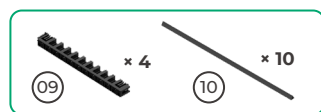
■ xTool M1 Ultraを材料加工用に操作するためのソフトウェアの使用法の詳細については、QRコードをスキャンするか、[support.xtool.com/product/35](https://support.xtool.com/product/35)をご覧ください。



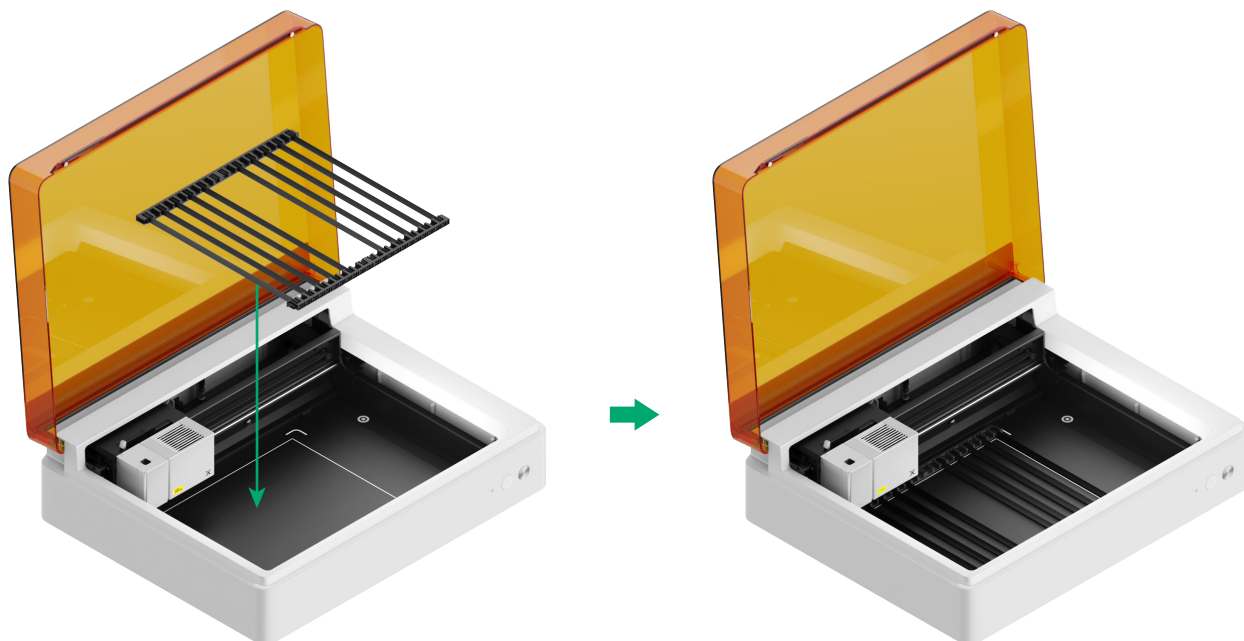


## xTool M1 Ultraの使用

### レーザー加工用

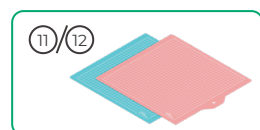


■ 加工する素材に応じて、三角柱の数を決定します。





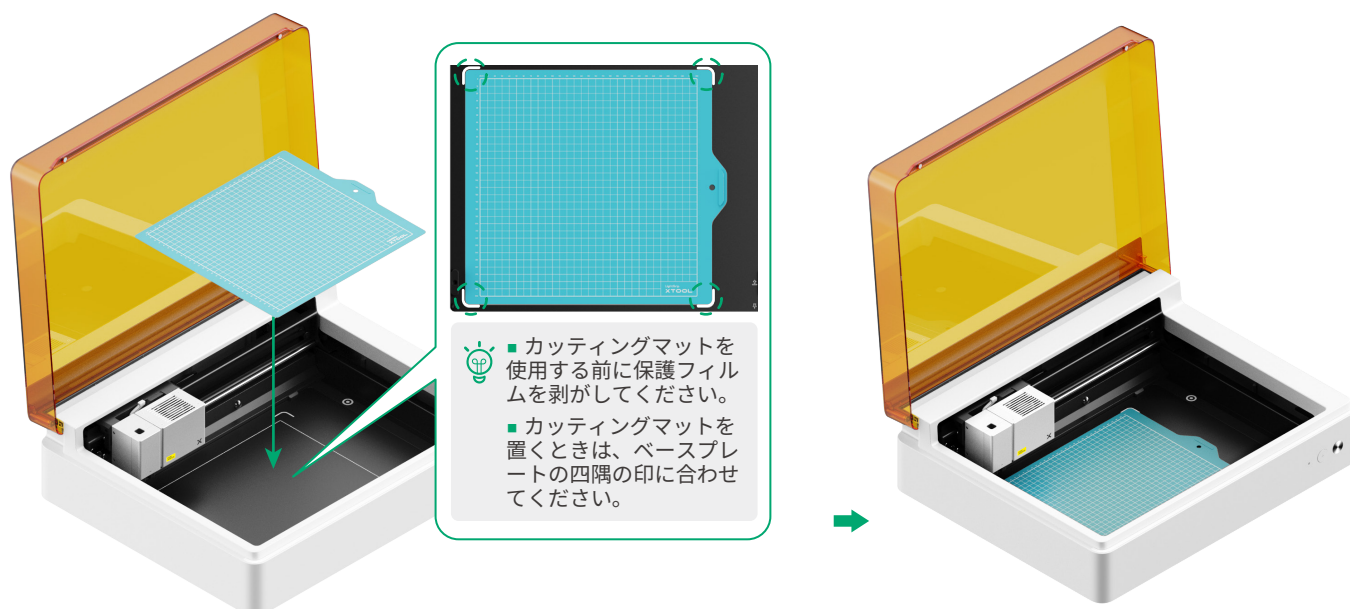
## ブレード切断用またはレーザー加工とブレード切断の組み合わせ用

### (1) カッティングマットをベースプレートに置く



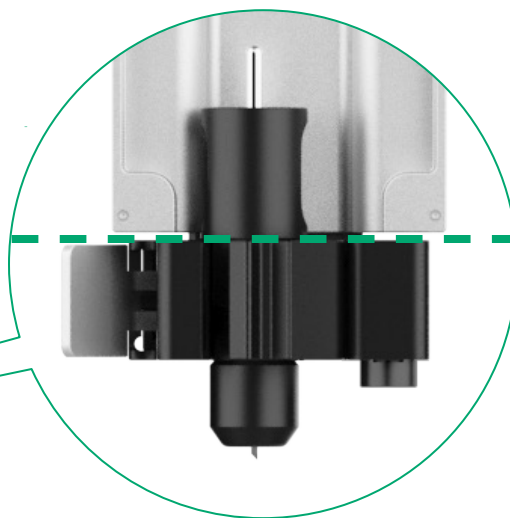
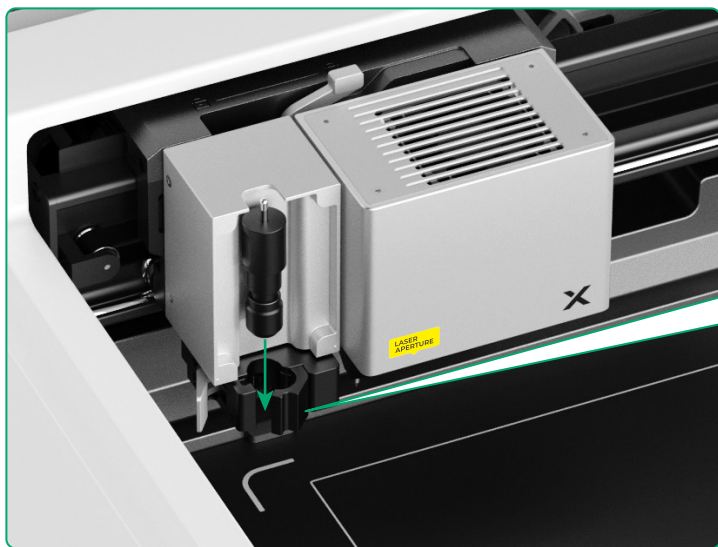
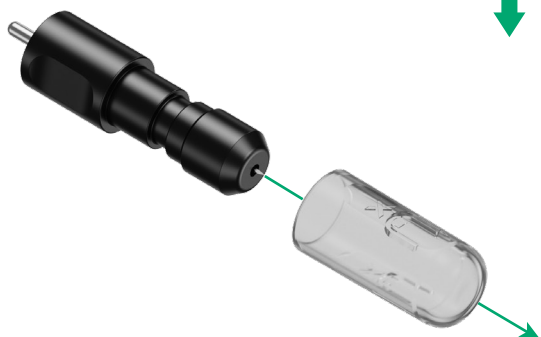
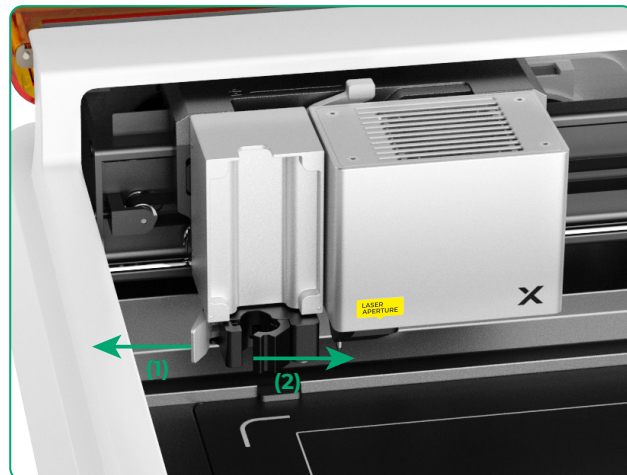
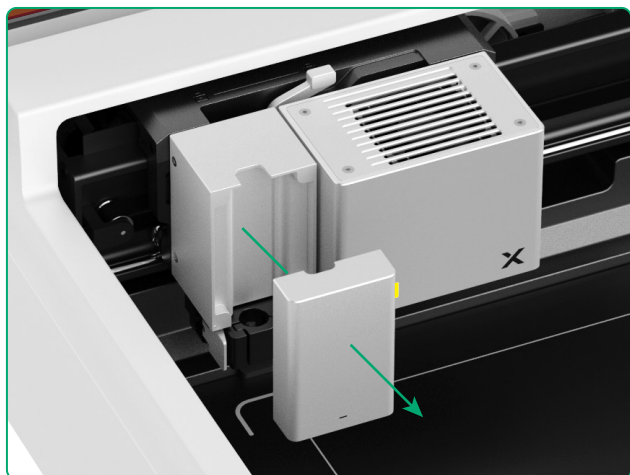
注：ボール紙やクラフト紙などの紙素材にはLightGripのカッティング マット、布などの織物素材にはFabricGripのカッティング マットを使用します。  
レーザー ビームで素材を切断する場合は、カッティング マットを使用しないでください。

カッティング マット		
色	青	ピンク
適用対象	軽量素材	織物
素材	ボール紙, 包装紙, 印刷用紙, ラフト紙, パール紙	織物

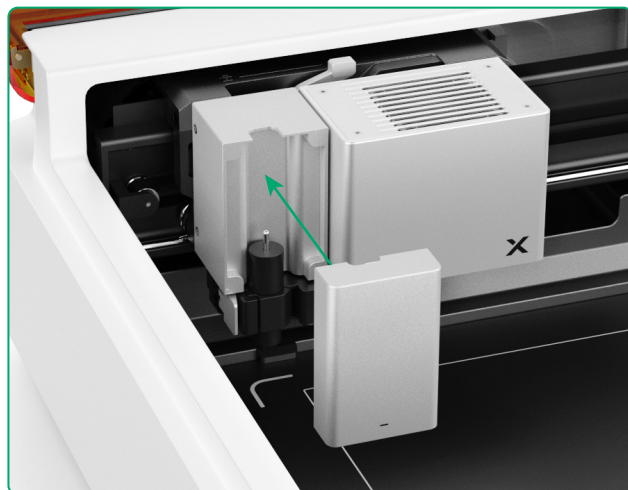
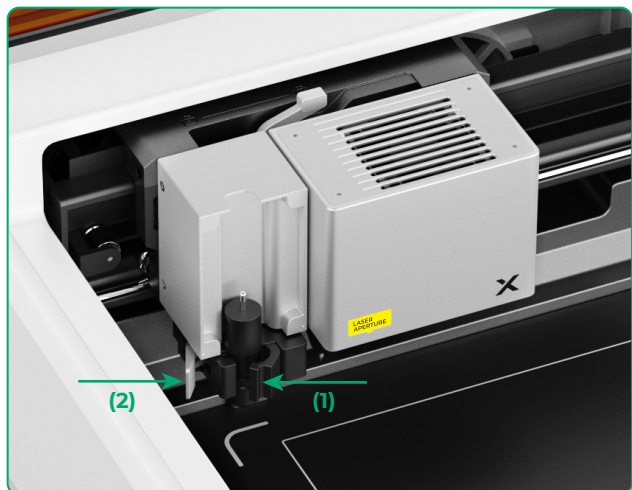




(2) 基本キャリッジにファインポイントブレードを取り付ける

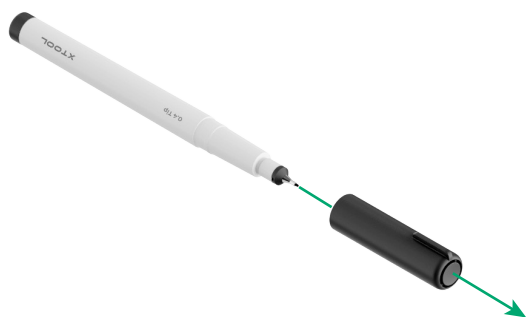


注意  
鋭い刃物

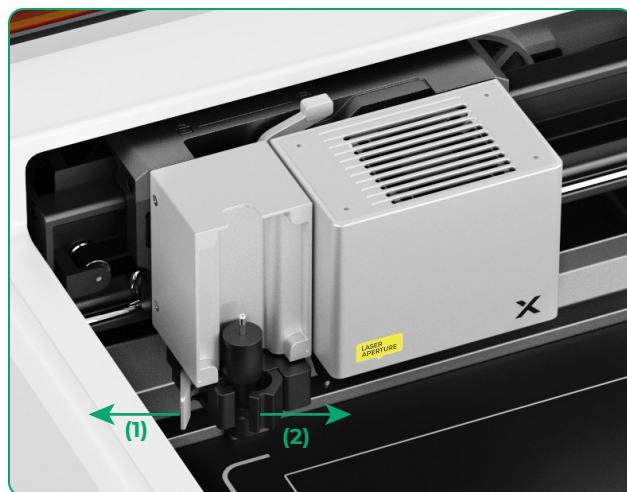
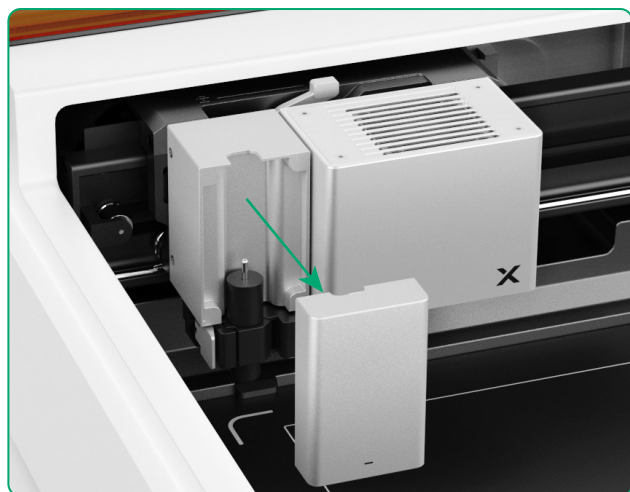


## ペン画用

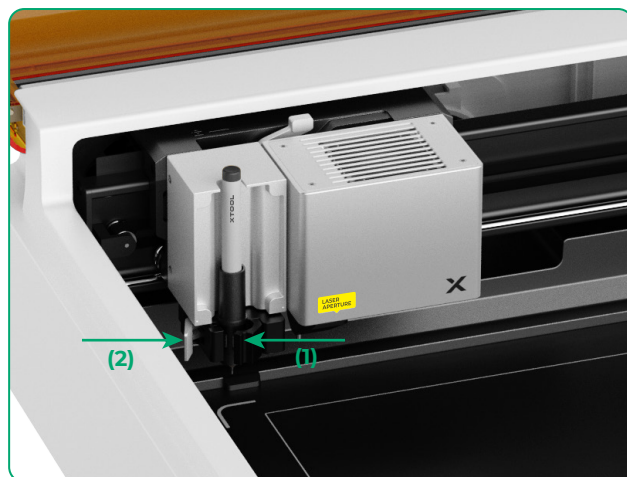
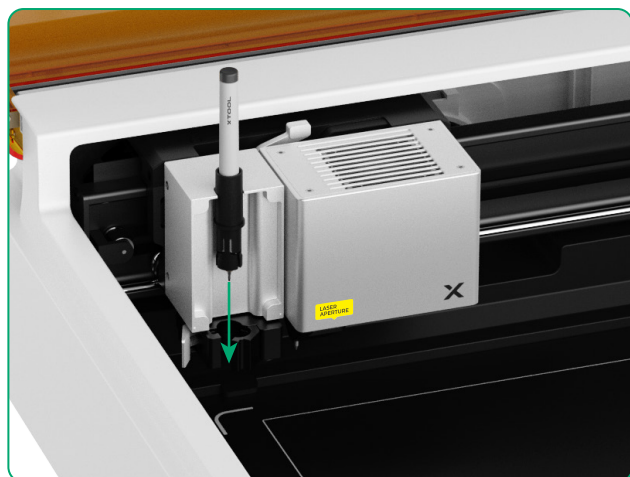
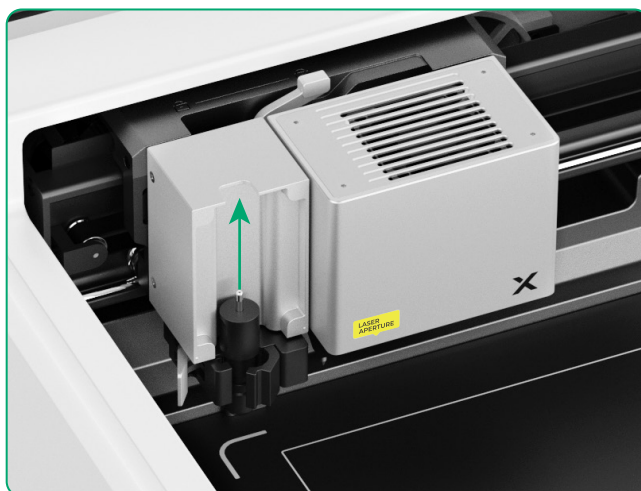
(1) ペンホルダーにファインポイントペンを取り付ける

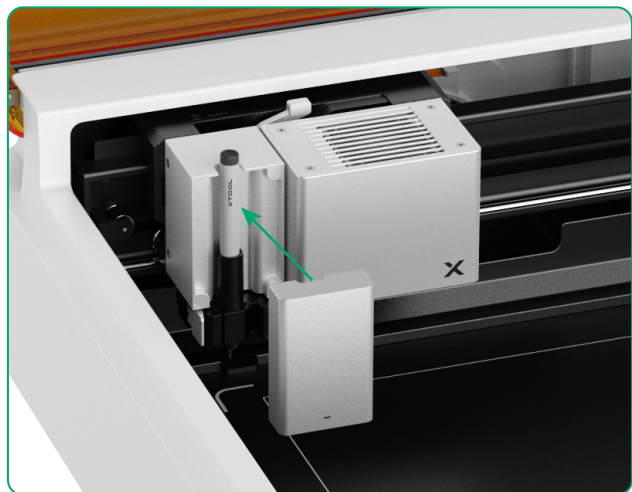


(2) ファインポイントペンをマルチファンクションキャリッジに取り付ける



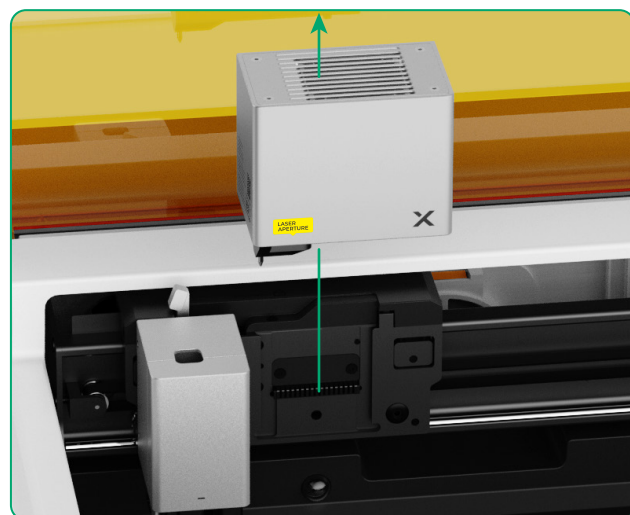
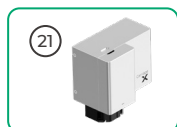
注意  
鋭い刃物



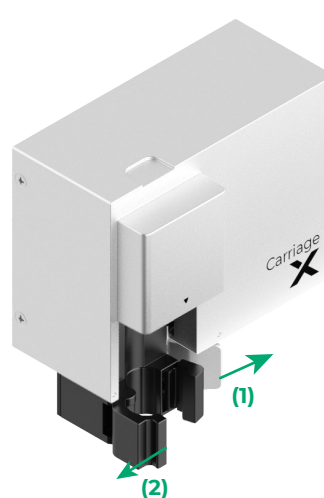
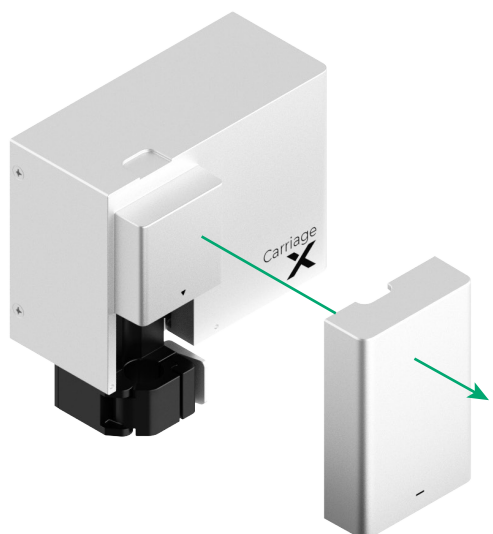


## 多機能用

(1)



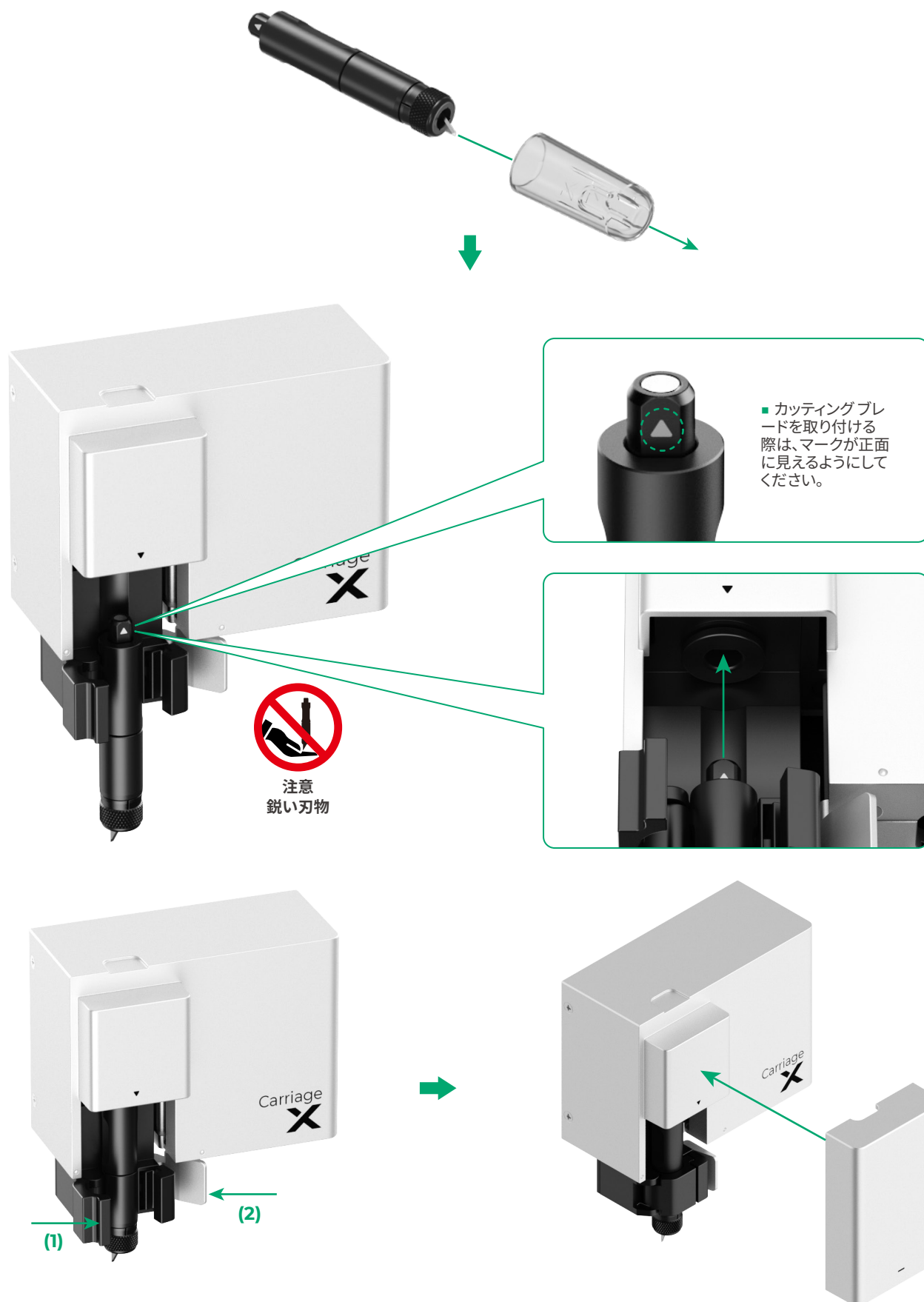
(2) アクセサリーをマルチファンクションキャリッジに取り付ける

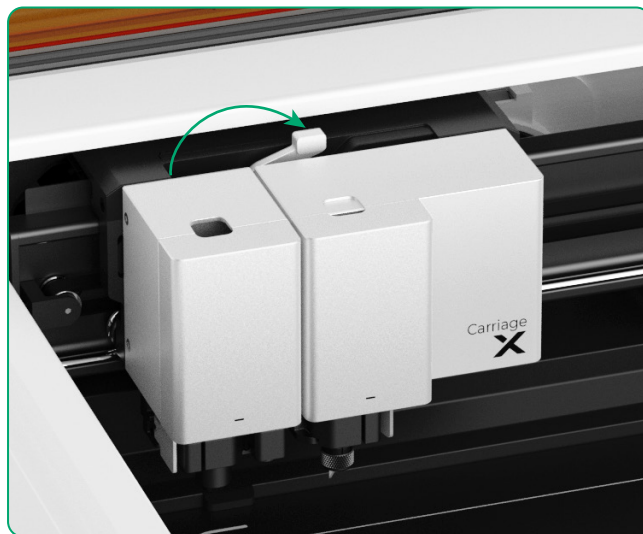
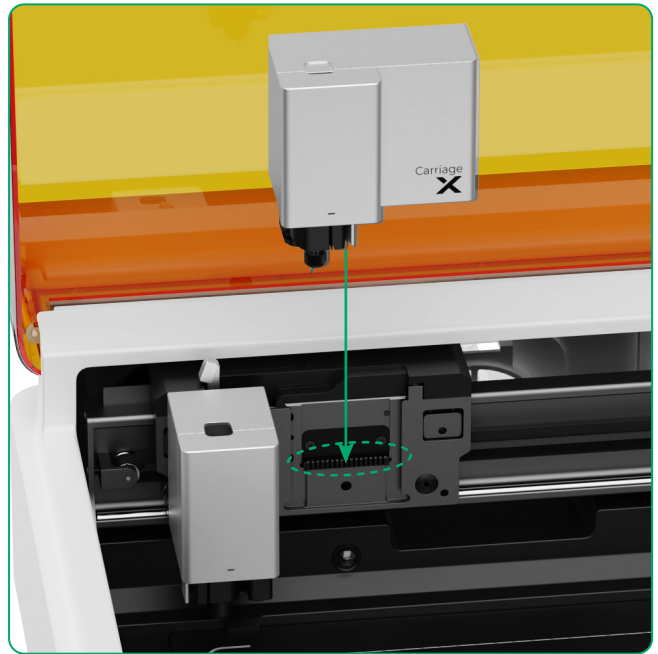






加工の必要に応じて、アクセサリーを選択してください。





## インジケータの説明

インジケータのステータス	ブザーのステータス	機械の状態
 白で点灯	/	スタンバイ (XCSに非接続) (APモード時)
 ソリッドライトブルー	/	スタンバイ (XCSに非接続) (STAモード時)
 紫で点灯	1回鳴る	スタンバイ (XCSに接続)
 白で点滅	/	スリープ (XCSに非接続)
 紫で点滅	/	スリープ (XCSに接続)
 紫でゆっくり点滅	/	ファームウェアの更新
 緑で点灯	/	XCSに加工領域のマーキング/フレーミング/加工
 青でゆっくり点滅	1回鳴る	フレーミングの準備完了/加工の準備完了
 青で点灯	/	タスクの一時停止
 黄色で点滅	1回鳴る	動作中に、ふたが開いているか、または完全に閉じていない。
 黄色で点滅	鳴り続ける	火花の検出 (小規模な火花)/デバイスの振動
 赤で点滅	鳴り続ける	火花の検出 (大規模な火花)
 黄色で点滅	3回鳴る	例外の発生
 赤で点滅	3回鳴る	重大な例外の発生



**XTOOL**